

بِسْمِ تَعَالَى



دانشگاه بناب

دستور کار آزمایشگاه

فیزیک پایه ۱

تهیه کننده: بخش فرد

فهرست مطالب

۱	مقدمه
۲	قوانین و مقررات آزمایشگاه
۳	نحوه نوشتن گزارش کار
۵	نحوه ارزیابی
۶	مفاهیم و تعاریف آزمایشگاهی
۱۰	آزمایش اول اندازه‌گیری
۱۹	آزمایش دوم اصطکاک
۲۷	آزمایش سوم تعادل و برآیند نیروها
۳۳	آزمایش چهارم تحقیق قانون هوک
۳۹	آزمایش پنجم آونگ ساده
۴۳	آزمایش ششم سقوط آزاد
۴۶	آزمایش هفتم سرعت و شتاب خطی

مقدمه

دانشجویان عزیز سلام، به آزمایشگاه فیزیک پایهٔ خوش آمدید.

همان‌طور که می‌دانید هدف از علم فیزیک ارائهٔ مدل‌های ریاضی برای پدیده‌های طبیعت است. اثبات درستی یا نادرستی این مدل‌ها به عهدهٔ علم فیزیک است و این کار در آزمایشگاه‌های فیزیک انجام می‌شود. در آزمایشگاه‌های مختلف علم فیزیک آزمایش‌های متنوعی انجام می‌شود و کاری که در تمام این آزمایش‌ها انجام می‌گیرد، اندازه‌گیری است. اندازه‌گیری یک فرآیند مقایسه کردن است. مقایسه‌ای بین یک کمیت فیزیکی و یک مقیاس یا واحد اندازه‌گیری. از این روست که برخی علم فیزیک را علم اندازه‌گیری می‌نامند.

اساس کارماد آزمایشگاه کار علمی و نتیجه گرفتن از آزمایش است. امید است که با سعی و تلاش و پشتکاری که از خود نشان می‌دهید در این آزمایشگاه به اندوخته‌های علمی و علمی خود بیفزایید. موفقیت روز افزون شمارا آرزو مندیم.

قوانین و مقررات آزمایشگاه

به منظور افزایش بهره‌وری و استفاده بهینه از وسایل و تجهیزات موجود در آزمایشگاه و بالارفتن ضریب یادگیری، ایمنی و سلامت فردی و وسایل، لازم است دانشجویان به نکات زیر توجه کرده و به انجام آن‌ها اهتمام ورزند:

۱. حضور به موقع در ساعت مقرر در آزمایشگاه.
۲. رعایت نظم و ترتیب در انجام کار گروهی و مسئولیت‌پذیری در اجرای آزمایش مورد نظر.
۳. رعایت موارد ایمنی جهت حفظ سلامتی خود و همکلاسیها.
۴. دقت در حفظ و نگهداری وسایل و دستگاه‌های آزمایشگاهی.
۵. عدم تحریک‌پسداد آزمایشگاه و عدم دخالت در اجرای آزمایش گروه‌های دیگر.
۶. یادداشت‌نتیج به دست آمده از آزمایش به منظور تکمیل گزارش کار آزمایش مربوط.
۷. تحویل گزارش کار جلسه قبلی در بدو ورود به آزمایشگاه.
۸. عدم استفاده از وسایل ارتباطی در کلاس.

نحوه نوشتن گزارش کار

پس از پایان انجام هر آزمایش و خلاصه برداری و ثبت نتایج، شامادانشجویان عزیز تا جلسه بعد فرصت دارید که کلیه اهداف و خواسته‌های آزمایش را نظیر اطلاعات مربوط به آزمایش، گروه و نتایج آزمایش اعم از محاسبات عددی، جدول‌ها، رسم نمودارها، محاسبات خطاها، نتیجه‌گیری و پاسخ به سوالات را در گزارش کار خود نوشته و در بدو ورود به مسئول آزمایشگاه تحویل دهید. درصدی از نمره نهایی آزمایشگاه شما مربوط به گزارش کارهای آزمایشگاهی است، لذا ضمن رعایت تمیزی و مرتب و خوانا نوشتن نتایج باید توجه داشته باشید که برای تحویل هر گزارش کار تنها تا جلسه بعدی فرصت دارید. هرگونه کپی برداری از نوشته دیگران یا استفاده از نتایج آزمایش‌ها در اینترنت، معادل نمره صفر خواهد بود. در زیر به موارد لازم در هر گزارش کار آزمایشگاهی اشاره می‌کنیم: (ترتیب رعایت شود)

- ۱- ذکر نام آزمایش، گروه، اعضای گروه و تاریخ انجام آزمایش.
- ۲- مشخص کردن عنوان و هدف از انجام هر بخش آزمایش و ذکر وسایل مورد استفاده.
- ۳- رسم شکل که نحوه انجام آزمایش را نشان می‌دهد. (شکل‌هایی که طرز چین و سیایل را نشان می‌دهد)

۴- ارائه توضیح مختصر اما کافی درباره تئوری آزمایش. (تئوری آزمایش به طور دلخواه)

۵- بیان توضیح مختصر درباره نحوه انجام آزمایش و نکات اندازه گیری.

۶- ارائه جدول های ثبت داده های اندازه گیری. (کمیت و واحد آن فراموش نشود)

۷- به دست آوردن کلیه روابط لازم برای انجام محاسبات در صورتی که روابط واضح نباشد.

۸- رسم نمودارهای لازم برای تحلیل آزمایش در کاغذ میلیمتری یا با نرم افزارهای رسم نمودار. (به نمودارهای رسم شده در

کاغذ معمولی نمره ای تعلق نمی گیرد)

۹- محاسبه خطاهای کمیت های موجود که اندازه گیری یا محاسبه شده اند.

۱۰- پاسخ به سوالات هر آزمایش.

۱۱- ذکر عوامل خطای آزمایش به صورت مجزا و ارائه پیشنهاد های عملی برای رفع آنها در صورت لزوم انجام آن.

۱۲- به طور خلاصه:

صفحه اول: عنوان آزمون - نام گروه - اعضای گروه - گزارش دهنده - تاریخ انجام آزمون

صفحات بعدی: هدف آزمون - وسایل مورد نیاز - تئوری آزمون - نحوه انجام آزمون - جداول - پاسخ به سوالات - محاسبه

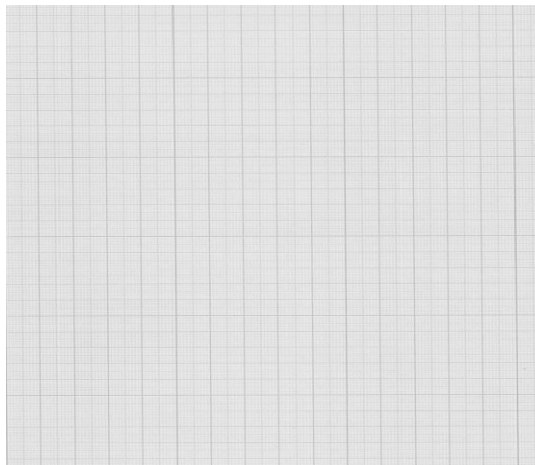
خطاها - نمودارها

نحوه ارزیابی

رعایت نظم و ترتیب و نکات انضباطی در آزمایشگاه و عدم غیبت، ده درصد نمره نهایی، گزارش کارسی درصد و امتحان عملی

شصت درصد نمره کل آزمایشگاه را تشکیل می دهد.

نمونه ای از کاغذ میلیمتری



مفاهیم و تعاریف آزمایشگاهی

کمیت: هر چیز قابل اندازه‌گیری

اندازه‌گیری: محاسبه مقدار کمیت بر حسب یکای مربوطه

کمیت‌ها: اصلی و فرعی

اندازه‌گیری: مستقیم و غیر مستقیم

عدم امکان اندازه‌گیری دقیق کمیت و تعریف خطا: اندازه‌گیری‌ها همواره با خطا همراهند. اندازه‌گیری دقیق یک کمیت فاقد معناست زیرا عوامل زیادی مانع رسیدن ما به مقدار واقعی کمیت می‌باشد که حذف همه آنها به‌طور کامل ممکن نیست. بعضی از این عوامل خطا عبارتند از:

۱- وسایل اندازه‌گیری کمیات

۲- شخص آزمایش‌گر

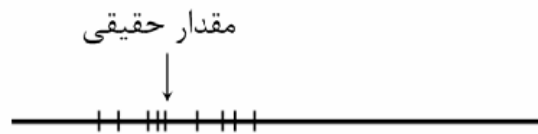
۳- عوامل پیچیده و متغیر محیط

خطاها به دو دسته تقسیم می‌شوند:

۱- خطاهای کاتوره‌ای (تصادفی)

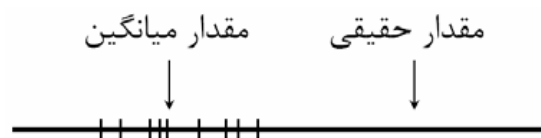
۲- خطاهای سیستماتیک (ذاتی)

کمیتی را چند بار اندازه‌گیری می‌کنیم و اعداد به‌دست آمده را روی یک محور مشخص می‌کنیم.



پراکندگی که روی محور دیده می‌شود ناشی از خطاهای کاتوره‌ای (تصادفی) موجود می‌باشد. اگر خطاهای موجود در اندازه‌گیری فقط از نوع خطاهای کاتوره‌ای باشند نتایج اندازه‌گیری‌های متوالی در اطراف مقدار حقیقی کمیت مورد نظر گسترده می‌شوند. طبق تعریف، خطاهای کاتوره‌ای خطاهایی هستند که احتمال مثبت یا منفی بودن آنها مساوی است پس معقول به نظر می‌رسد که میانگین این اعداد تقریب خوبی از مقدار واقعی کمیت باشد و هرچه تعداد اندازه‌گیری‌ها افزایش پیدا کند به مقدار واقعی نزدیک‌تر شود.

اثر خطاهای سیستماتیک موجود، این است که یک جابجایی از مقدار واقعی در میانگین اعداد به وجود می‌آورد.



تشخیص و رفع خطاهای سیستماتیک در حالت کلی کار نسبتاً مشکلی است و معمولاً وقتی یک کمیت از طریق آزمایش‌های مختلف به دست می‌آید قابل تشخیص است.

خطاها:

خطای مطلق: مقدار اندازه‌گیری شده - مقدار واقعی آن کمیت یعنی:

$$\varepsilon = \Delta x = x - X$$

$$x - \Delta x \leq x \leq x + \Delta x$$

خطای نسبی: قدر مطلق خطای مطلق تقسیم بر مقدار واقعی را خطای نسبی می‌نامند. $\left| \frac{\Delta x}{x} \right|$

$$\left| \frac{\Delta x}{x} \right| \times 100$$

درصد خطای نسبی: خطای نسبی ضرب در صد .

خطای حاصل جمع و حاصل تفاضل:

$$x = a + b \rightarrow \Delta x = \Delta a + \Delta b \rightarrow \frac{\Delta x}{x} = \frac{\Delta a + \Delta b}{a + b}$$

$$x = a - b \rightarrow \Delta x = \Delta a + \Delta b \rightarrow \frac{\Delta x}{x} = \frac{\Delta a + \Delta b}{a - b}$$

خطای حاصل ضرب و حاصل تقسیم:

$$x = ab \rightarrow \Delta x = b \Delta a + a \Delta b \rightarrow \frac{\Delta x}{x} = \frac{\Delta a}{a} + \frac{\Delta b}{b}$$

$$x = a/b \rightarrow \Delta x = (b \Delta a - a \Delta b) / b^2 \rightarrow \frac{\Delta x}{x} = \frac{\Delta a}{a} + \frac{\Delta b}{b}$$

✳ محاسبات روابط فوق را تحقیق کنید. در روابط فوق چه نکته‌ای مشاهده می‌کنید؟

دقت وسیله اندازه‌گیری: کمترین مقداری است که از روی درجه‌بندی وسیله اندازه‌گیری خوانده می‌شود. برای تعیین دقت وسیله از رابطه زیر استفاده می‌کنیم:

دقت وسیله اندازه‌گیری: تفاضل دو عدد متوالی روی دستگاه اندازه‌گیری تقسیم بر تعداد فواصل مساوی بین آن دو عدد

رقم مشکوک: اولین رقم سمت راست هر عددی که از اندازه‌گیری کمیت به دست می‌آید.

ارقام با معنی: حاصل اندازه‌گیری و معرف مقدار کمیت همراه با دقت در اندازه‌گیری کمیت است. به بیان دیگر ارقام با معنی به ارقامی گفته می‌شود که در حد دقت وسیله اندازه‌گیری هستند. صفرهای قبل از ممیز و بعد از ممیز اگر قبل از آنها رقمی وجود نداشته باشد جزو ارقام با معنی نیستند.

نماد علمی: نوشتن گزارش اندازه‌گیری به صورت حاصل ضرب عددی بین ۰ و ۹ در توانی از ۱۰.

کمیت اولیه: کمیتی که مستقیماً از روی وسیله اندازه‌گیری خوانده می‌شود مثل طول یک میز، اختلاف پتانسیل دو سر یک باتری و زمان سقوط یک گلوله فلزی از یک ارتفاع مشخص.

کمیت ثانویه: این نوع کمیت مستقیماً از روی وسیله اندازه‌گیری خوانده نمی‌شود بلکه توسط تابعی به کمیات اولیه و ثانویه دیگر ربط پیدا می‌کند، مثل چگالی یک جسم که از روی تقسیم جرم بر حجم جسم به دست می‌آید.

مقدار مناسب کمیت: (مقدار میانگین)

برای به دست آوردن مقدار درست یک کمیت باید چندبار اندازه‌گیری انجام شود. اعداد به دست آمده را $x_1, x_2, x_3, \dots, x_N$ می‌نامیم. مقدار میانگین کمیت از رابطه \bar{x} زیر به دست می‌آید:

$$\bar{x} = \frac{x_1 + x_2 + x_3 + \dots + x_N}{N}$$

محاسبه خطا در توابع یک و چند متغیره:

ما حالتی در نظر می‌گیریم که تابع f تابعی از یک کمیت باشد یعنی $y = f(x)$. در این حالت:

اگر تابع f تابعی از چند کمیت باشد یعنی $y = f(x, y, z, w, \dots)$ آنگاه:

$$(\Delta y)^2 = \left(\frac{df}{dx}\right)^2 \Delta x^2 + \left(\frac{df}{dy}\right)^2 \Delta y^2 + \left(\frac{df}{dz}\right)^2 \Delta z^2 + \left(\frac{df}{dw}\right)^2 \Delta w^2 + \dots$$

جدول زیر در تبدیل یکاها به ما کمک می‌کند:

ضریب	نماد	پیشوند	ضریب	نماد	پیشوند
10^{-1}	d	دسی	10^{18}	E	اکزا
10^{-2}	c	سانتی	10^{15}	P	پتا
10^{-3}	m	میلی	10^{12}	T	ترا
10^{-6}	μ	میکرو	10^9	G	گیگا
10^{-9}	n	نانو	10^6	M	مگا
10^{-12}	p	پیکو	10^3	k	کیلو
10^{-15}	f	فمتو	10^2	h	هکتو
10^{-18}	a	آتو	10^1	da	دکا

آزمایش اول ----- اندازه گیری

فیزیک، علم اندازه گیری یا به عبارتی علم تجربه های کمی است. ابزارهای اندازه گیری بسیاری با دقت بالا به منظور رفع نیازهای آزمایشگاه های فیزیک ساخته شده اند و همواره در حال توسعه می باشند. اندازه گیری طول در کار علمی از اهمیت بنیادی برخوردار است که در اغلب آزمایش ها اندازه گیری می گردد. بنابراین ما کار علمی در این آزمایشگاه را با اندازه گیری این کمیت با استفاده از ابزارهایی دقیق تر از ابزارهای روزمره آغاز می کنیم.

هدف آزمایش: آشنایی با اصول درجه بندی ورنیه و چگونگی به کارگیری کولیس و ریزسنج.



ورنیه به ما در خواندن دقیق تر تا کسری از درجه بندی ریز ابزار اندازه گیری کمک می کند. اصول این درجه بندی در سال ۱۶۳۱ توسط شخصی به نام ورنیه ابداع شد. درجه بندی ورنیه یک درجه بندی کمکی است که می تواند در مقابل مقیاس اصلی و ثابت وسیله اندازه گیری جابجا شود. درجه بندی ورنیه از نقطه نظر اندازه با

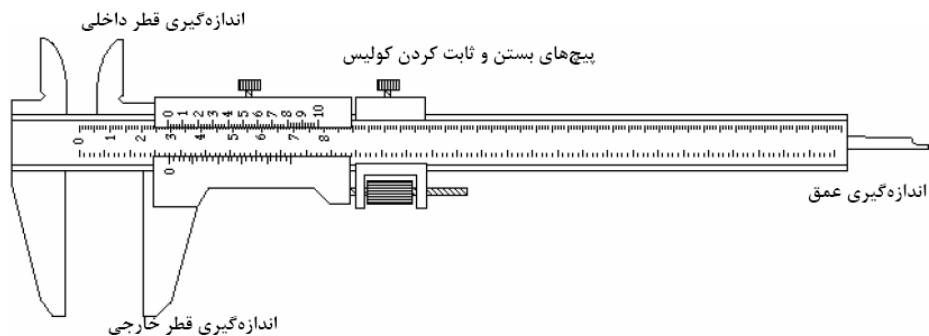
درجه‌بندی مقیاس ثابت متفاوت است. بدین ترتیب که n درجه ورنیه مساوی با $n-1$ درجه مقیاس ثابت است. برای مثال اگر طول یک درجه ورنیه را با X و طول یک درجه خط کش ثابت را با Y نمایش دهیم خواهیم داشت: $nX = (n-1)Y \rightarrow X = \frac{n-1}{n}Y$. عددی صحیح است که دقت دستگاه را تعیین می‌کند. کوچکترین مقداری که توسط درجه‌بندی ورنیه خوانده می‌شود کمترین شمارش (least count) نام دارد و برابر است با تفاضل بین یک درجه خط‌کش ثابت و یک درجه ورنیه یعنی: $Y - X = Y - \frac{n-1}{n}Y = \frac{1}{n}Y$. مقدار عدد n در اسباب‌های مختلف، متفاوت است. در هر حال اصول کلی ورنیه‌ها یکی است و کسی که اصول کار ورنیه را فرا گرفته باشد به‌آسانی می‌تواند از اسباب‌های مختلف استفاده نماید. در هنگام استفاده از اسبابی که دارای ورنیه است اول باید کمترین شمارش آن را مشخص کرد بعد برای اندازه‌گیری جابجایی باید ابتدا تعداد درجات خط کش ثابت را که قبل از صفر ورنیه قرار دارند قرائت کرد. سپس درجه‌ای از ورنیه که روبروی یکی از درجات خط کش ثابت قرار گرفته معین نموده در نهایت باید حاصلضرب کمترین شمارش در عدد خوانده شده ورنیه را به‌دست آورد و با عدد خوانده شده خط کش ثابت جمع کرد.

کولیس وسیله‌ای اندازه‌گیری طول است که دقیق‌تر از خط‌کش معمولی با دقت اندازه‌گیری کمتر از میلی‌متر می‌باشد. دقت کولیس به چگونگی درجه‌بندی روی ورنیه بستگی دارد. کولیس از یک خط کش ثابت معمولی مدرج بر حسب سانتی‌متر و میلی‌متر و یک قسمت متحرک، ورنیه ساخته شده است. این وسیله که در شکل نمایش داده شده دارای سه دهانه برای اندازه‌گیری می‌باشد که عبارتند از:

۱- دهانه بزرگ برای اندازه‌گیری ضخامت و قطرهای خارجی (این دو شاخه بر لبه‌های خارجی جسم مورد نظر مماس می‌شوند)

۲- دهانه مربوط به اندازه‌گیری قطر داخلی و داخل شیارها (این دو فک بر لبه‌های داخلی جسم مورد نظر منطبق می‌شوند)

۳- قسمت عمق‌سنج که برای اندازه‌گیری عمق به‌کار می‌رود. (نوک تیغه عمق‌سنج در عمق جسم مورد نظر قرار داده می‌شود)

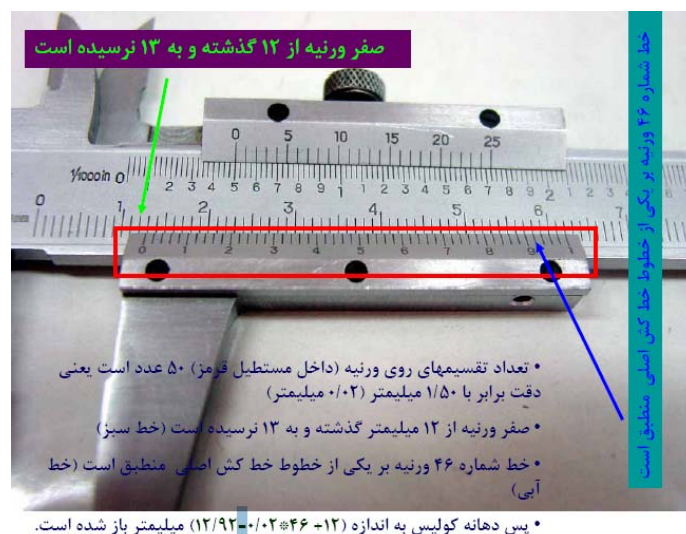


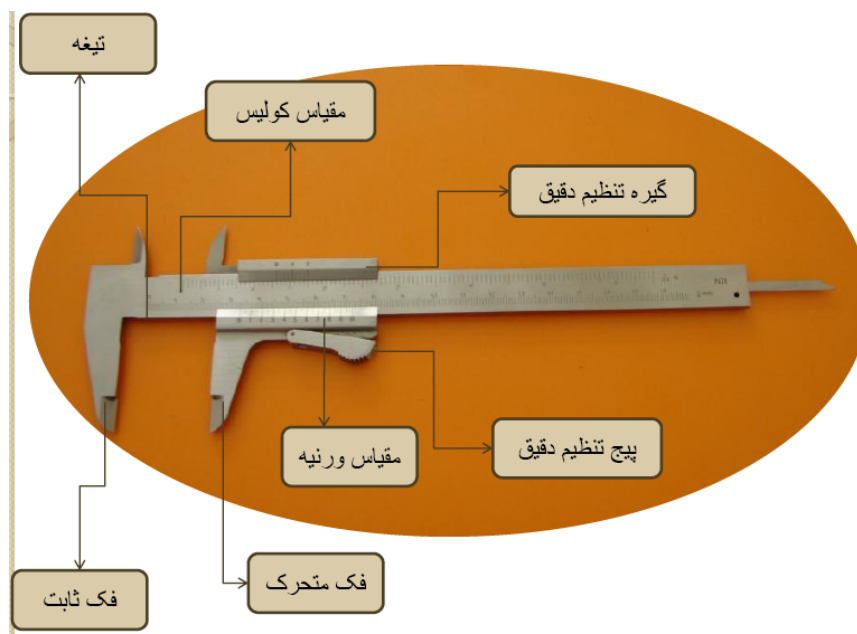
شکل ۱- اجزای کولیس

وقتی ورنیه حرکت می‌کند تمام دهانه‌ها به یک اندازه باز می‌شوند. شکل ۲ اساس کار کولیس را به‌طور شماتیک نشان می‌دهد. جسمی را که منظور، تعیین طول یا قطر خارجی آن است در بین شاخک‌های ثابت و متحرک بزرگ قرار داده و سپس به کمک ورنیه و خط کش، قطر یا طول مورد نظر اندازه‌گیری می‌شود. عددی را که کولیس نشان می‌دهد در دو مرحله قرائت می‌کنیم:

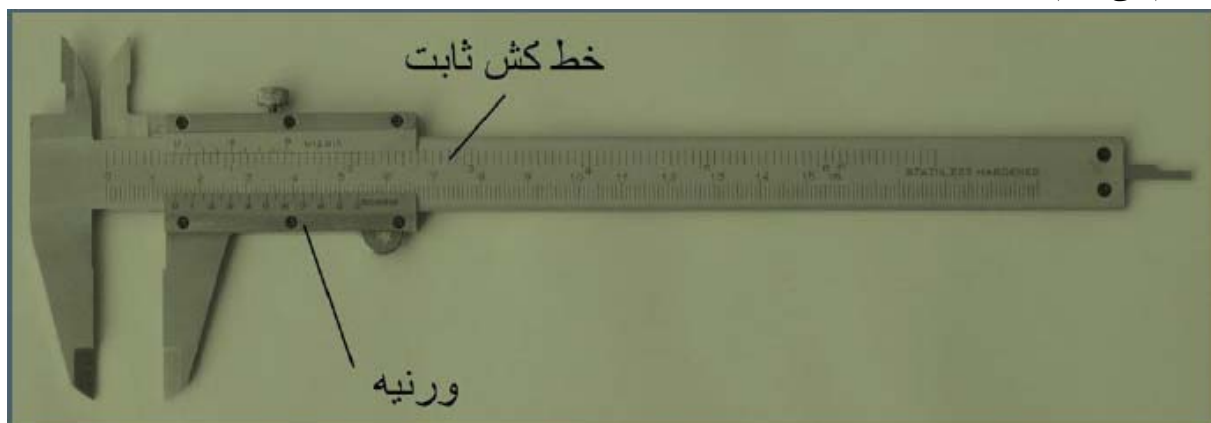
۱- ابتدا نگاه می‌کنیم که خط صفر ورنیه بین کدام دو خطِ خط‌کش قرار گرفته است. عدد کوچکتر را از روی خط کش یادداشت می‌کنیم. (بر حسب میلی‌متر)

۲- بهترین خط منطبق ورنیه بر خطِ خط‌کش را پیدا کرده از صفر ورنیه تا آن خط منطبق را از روی ورنیه شمرده و در دقت کولیس ضرب می‌کنیم و با عدد مرحله ۱ جمع می‌کنیم.





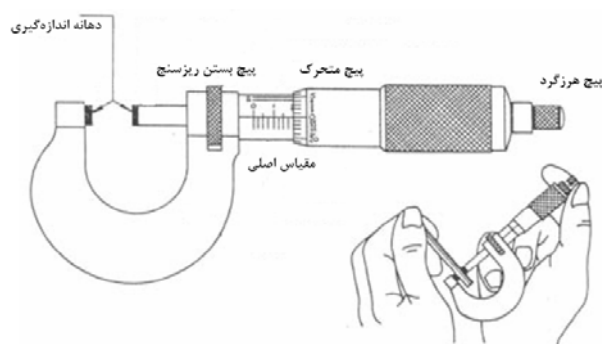
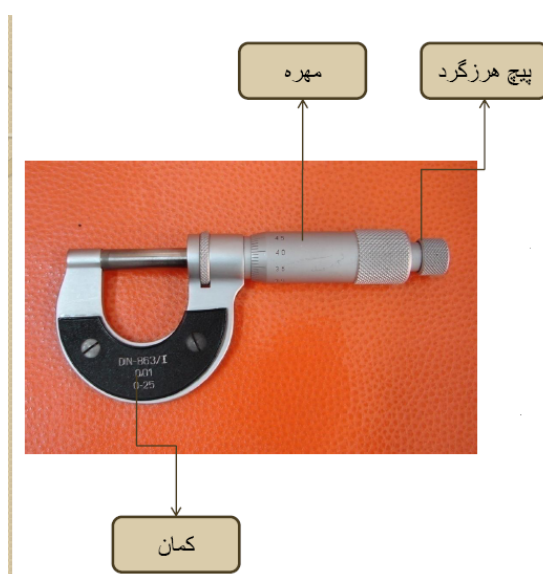
برای تعیین دقت کولیس، کمترین درجه بندی روی خط کش (که یک میلی متر است) را به تعداد تقسیمات ورنیه تقسیم می کنیم.



ریزسنج (میکرومتر) وسیله‌ای است که دقیق‌تر از کولیس بوده و معمولاً برای دقت‌های بالا به کار

می‌رود و برای اندازه‌گیری ضخامت ورقه‌های نازک و سیم‌های نازک کاربرد دارد. این وسیله از یک استوانه ثابت مدرج و یک استوانه متحرک مدرج که محیط آن به ۵۰ قسمت مساوی تقسیم شده است و می‌تواند روی استوانه ثابت مدرج بچرخد و جابجا شود و یک کمان فلزی متصل به استوانه ثابت تشکیل شده است. گام ریزسنج عبارت است از جابجایی استوانه متحرک در طول استوانه ثابت به ازای هر دور چرخش و به نحوه طراحی و دقت دستگاه بستگی دارد. گام ریزسنج می‌تواند ۱ میلی متر یا $\frac{1}{2}$ میلی متر باشد. هرگاه استوانه متحرک به ۵۰ قسمت تقسیم شده باشد با چرخاندن استوانه متحرک به اندازه دو دور کامل دهانه یک

میلی متر جابجا می شود (گام $1/2$ میلی متر) و در نتیجه ۱۰۰ قسمت از استوانه متحرک معادل ۱ میلی متر از استوانه ثابت (خط کش ثابت) می باشد، بنابراین دقت دستگاه $1/100$ میلی متر می باشد. فرض کنید دهانه ریزسنج پس از چندین دور چرخش مقداری باز شده است، حال برای خواندن این مقدار، تعداد میلی مترها را می توان از روی استوانه ثابت خوانده و با کسری از میلی متر که بر روی استوانه متحرک خوانده می شود جمع کرد و مقدار جابجایی را اندازه گیری نمود (در امتداد خطی که روی محور ثابت قرار دارد عددی را که روی میکرومتر مشاهده می شود قرائت کرده بر حسب صدم میلی متر (دقت ریزسنج) با عدد خط کش ثابت جمع می کنیم). شکل ۳ شماتیکی از ریزسنج و روش استفاده از آن را نشان می دهد.



شکل ۲- ریزسنج و اصول کار و نحوه استفاده از آن



خطای صفر: خط نشان صفر قسمت متحرک هر وسیله اندازه گیری در حالت عادی باید در مقابل خط صفر قسمت ثابت آن قرار گیرد. اگر این دو خط در مقابل هم نباشند، گفته می شود خطای صفر وجود دارد. در آزمایشگاه همیشه باید مقدار خطای صفر را از مقدار خوانده شده کم یا با آن جمع کرد.

ترازوی اهرمی:



هدف آزمایش: آشنایی با وسایل اندازه‌گیری طول و جرم

وسایل مورد نیاز: ترازو- کولیس- ریزسنج- ورنیه- نمونه های اندازه‌گیری

روش انجام آزمایش: وزن تعدادی از نمونه های اندازه‌گیری را با ترازو سنجیده و با محاسبه حجم، چگالی آنها را بیابید. با استفاده از کولیس و ریز سنج طول کمیت های مختلف نمونه‌های در اختیار را اندازه‌گیری کرده و اندازه‌ها را با هم مقایسه نمایید. دقت کنید که هر اندازه‌گیری را حداقل سه بار تکرار نمایید.

جدول ۱: اندازه‌گیری جرم با ترازو

چگالی	حجم	جرم

جدول ۲: اندازه‌گیری ابعاد نمونه استوانه‌ای

ریزسنج			کولیس فلزی				کولیس چوبی			کمیت		
میانگین	۳	۲	۱	میانگین	۳	۲	۱	میانگین	۳		۲	۱
												قطر خارجی استوانه توپر
												ارتفاع استوانه توپر
												قطر داخلی استوانه توخالی
												ضخامت استوانه توخالی

جدول ۳: اندازه‌گیری ضخامت ورقه‌ها

تعداد ورقه	۱	۲	۳	میانگین

جدول ۴: اندازه گیری ابعاد نمونه کروی

کولیس فلزی				کولیس چوبی				کمیت
میانگین	۳	۲	۱	میانگین	۳	۲	۱	
								قطر گوی بزرگ
								قطر گوی کوچک

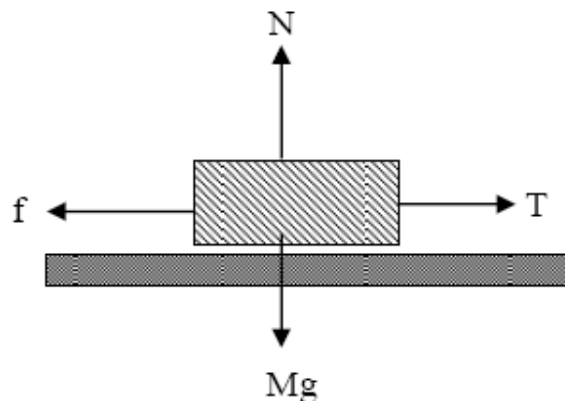
❁ سوالات:

- ۱- یكاهای اصلی را نام برده و روش تعریف هر يك را بنویسید.
- ۲- خطای صفر کولیس و ریز سنج را اندازه بگیرید و بگویید در چه حالتی باید آن را با مقدار اندازه گیری شده جمع و یا از آن کسر کرد.

آزمایش ۲ ----- اصطکاک

تئوری آزمایش:

وقتی جسمی بر روی جسم دیگر می لغزد نیروی مقاومی در سطح تماس دو جسم، در خلاف جهت لغزش پدید می آید که آن را نیروی اصطکاک می نامند. این نیرو در اثر ناهمواری های بسیار کوچک موجود در سطوح تماس پدید می آید. وجود نیروی اصطکاک در بعضی موارد بسیار لازم و ضروری می باشد؛ از جمله هنگام راه رفتن، پیچیدن اتومبیل ها در جاده ها، برای متوقف کردن حرکت و... . ولی در بعضی موارد اصطکاک یک نیروی مزاحم است؛ چرا که سبب اتلاف انرژی و کم شدن بازده کار می گردد. لذا در این موارد باید اصطکاک را کوچک و یا حذف کرد، پس این نیرو را باید شناخت. وقتی جسمی را به طور افقی به وسیله یک ریسمان بدون جرم بکشیم نیروهایی مطابق شکل (۱) به جسم وارد می شوند که در آن T نیروی کشش ریسمان، f نیروی اصطکاک، Mg نیروی وزن و N نیروی عکس العمل عمودی سطح است.



شکل ۱ - جسم روی سطح افقی

واضح است که چون جسم در امتداد عمودی شتابی ندارد $Mg = N$. حال اگر T بزرگتر از یک مقدار معینی باشد، جسم در امتداد افق شتاب خواهد گرفت. در این حالت نیروی اصطکاک جنبشی f_k مقدار ثابتی خواهد داشت. اگر T به گونه ای باشد که جسم حرکت بدون شتاب، یعنی با سرعت ثابت انجام دهد، در این صورت $T = f_k$ خواهد بود و لذا می توان با اندازه گیری نیرویی که در حرکت بدون شتاب به جسم وارد می شود، مقدار نیروی اصطکاک جنبشی را اندازه گرفت. اگر به جسم نیروی کششی وارد شود ولی جسم در حال سکون باشد و حرکتی را آغاز نکرده باشد، نیروی اصطکاک آنرا ایستایی می نامند. در این حالت نیروی اصطکاک ایستایی، تابع

T است و با بزرگ شدن T افزایش می یابد و به تدریج به مقدار بیشینه خود که با $f_{s \max}$ نشان می دهند، می رسد. در این حالت افزایش بیشتر T موجب خواهد شد که جسم از حال سکون خارج شده و حرکت کند. آزمایش نشان می دهد که همیشه f_k کوچکتر از بیشینه نیروی اصطکاک ایستایی $f_{s \max}$ است.

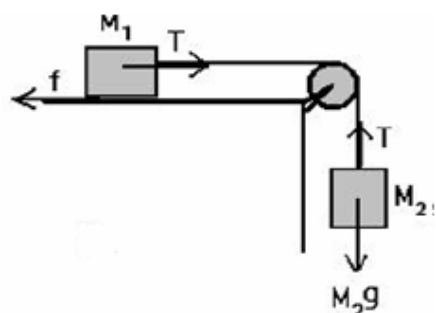
همچنین آزمایش نشان داده است که مقادیر f_k و f_s متناسب با نیروی عمود بر سطح دو جسم هستند. لذا می توان روابط زیر را نوشت:

$$f_k = \mu_k N$$

$$f_s = \mu_s N$$

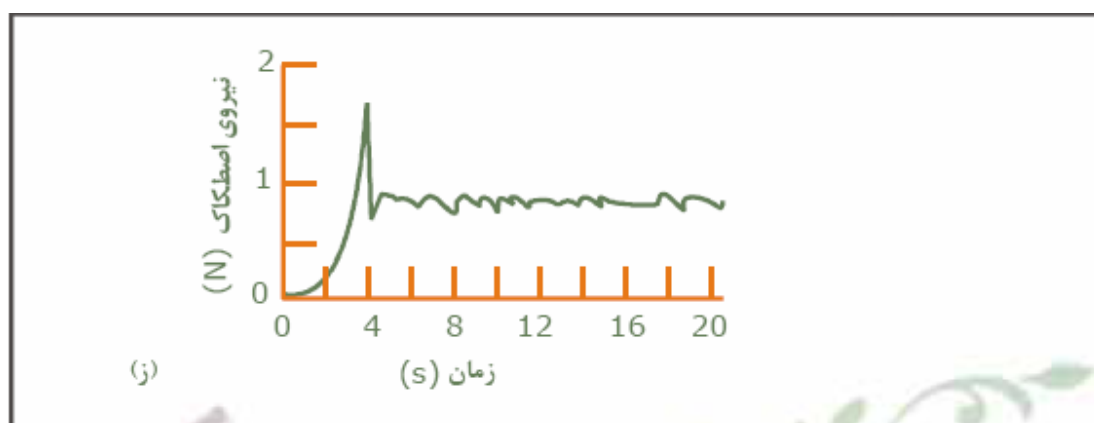
در این روابط μ_s و μ_k به ترتیب ضریب اصطکاک ایستایی و ضریب اصطکاک جنبشی نامیده می شوند که:


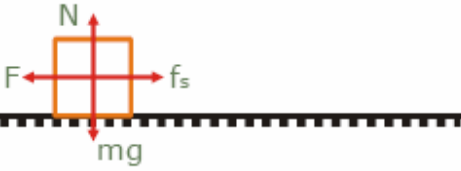
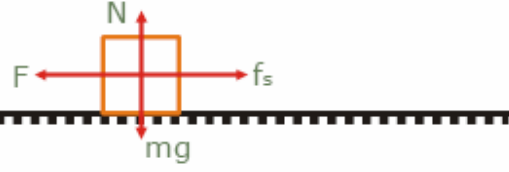
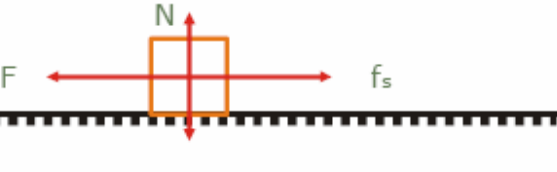
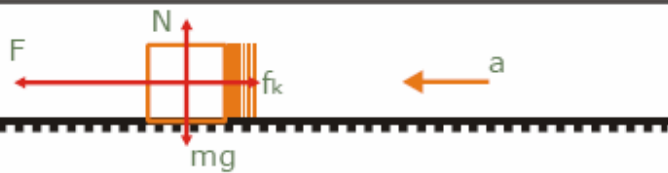

$$\mu_s > \mu_k$$



$$T = M_2 g \quad , \quad T = f_s = \mu_s N = \mu_s M_1 g$$

$$\Rightarrow \mu_s = \frac{M_2}{M_1}$$



<p>(الف)</p>  <p>(ب)</p>  <p>(ج)</p>  <p>(د)</p> 	<p>سکون</p>
<p>(ه)</p> 	<p>حرکت شتابدار</p>
<p>(و)</p> 	<p>حرکت یکنواخت</p>

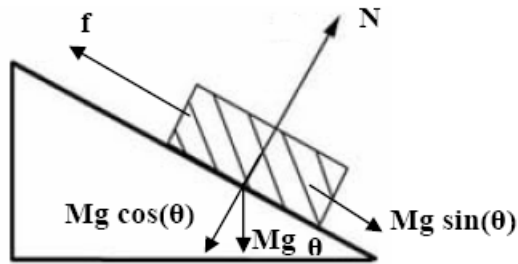
به طور کلی قوانین حاکم بر نیروی اصطکاک را می توان به صورت زیر خلاصه نمود:

۱- نیروی اصطکاک متناسب با نیروی عمود بر سطح دو جسم است.

۲- ضریب اصطکاک مستقل از مساحت سطح لغزنده است.

۳- ضریب اصطکاک مستقل از سرعت جسم لغزنده است.

۴- ضریب اصطکاک با جنس و کیفیت سطوح تماس، رابطه دارد.



شکل ۲- جسم روی سطح شیب دار

در شکل (۲) وقتی جسم در آستانه حرکت است داریم:

$$Mg \sin \theta_s - f_s = 0 \rightarrow f_s = Mg \sin \theta_s \quad (1)$$

$$N - Mg \cos \theta_s = 0 \rightarrow N = Mg \cos \theta_s \quad (2)$$

$$f_s = \mu_s Mg \cos \theta_s \quad (3)$$

$$\mu_s M g \cos \theta_s = Mg \sin \theta_s \quad (4)$$

حال اگر جسم در اثر نیروی وزنش با سرعت ثابت روی سطح به پایین بلغزد، به طور مشابه برای ضریب اصطکاک لغزشی خواهیم داشت:

$$\mu_s = \tan \theta_s$$

$$\mu_k = \tan \theta_k \quad (5)$$

اگر جسمی روی سطح افقی تحت اعمال نیروی موازی با سطح (F) در آستانه حرکت قرار گیرد ضریب اصطکاک ایستایی از رابطه $\mu_s = F/N$ به دست می آید و اگر در حال حرکت یکنواخت باشد ضریب اصطکاک جنبشی از رابطه $\mu_k = F/N$ به دست می آید.

جدول 1. ضرایب اصطکاک

μ_k	μ_s	سطوح
0/2	0/25 – 0/5	چوب بر چوب
0/4	0/9 – 1/0	شیشه بر شیشه
0/6	0/6	فولاد بر فولاد، برای سطوح تمیز
0/05	0/09	فولاد بر فولاد، برای سطوح روغنکاری شده
0/8	1/0	لاستیک بر بتن خشک
0/04	0/04	چوب اسکی موم زده بر برف خشک
0/04	0/04	تفلون بر تفلون

* مقادیر این جدول تقریبی هستند و فقط برای تخمین مناسبند. مقدار واقعی ضریب اصطکاک هر زوج سطح

بستگی به شرایطی از قبیل تمیز بودن سطوح، دما و رطوبت دارد.

هدف آزمایش: مطالعه قوانین حاکم بر نیروی اصطکاک و اندازه‌گیری ضریب اصطکاک بین دو سطح.

لوازم مورد نیاز: سطح شیب دار با زاویه شیب قابل تنظیم - بره فلزی با جنس سطوح متفاوت - جاوزنه ای (کفه) - وزنه های کوچک و بزرگ - ترازو - ریسمان شاقول - نیروسنج - قرقره.

روش انجام آزمایش:

الف: اندازه گیری ضریب اصطکاک ایستایی بین دو جسم در حالت افقی

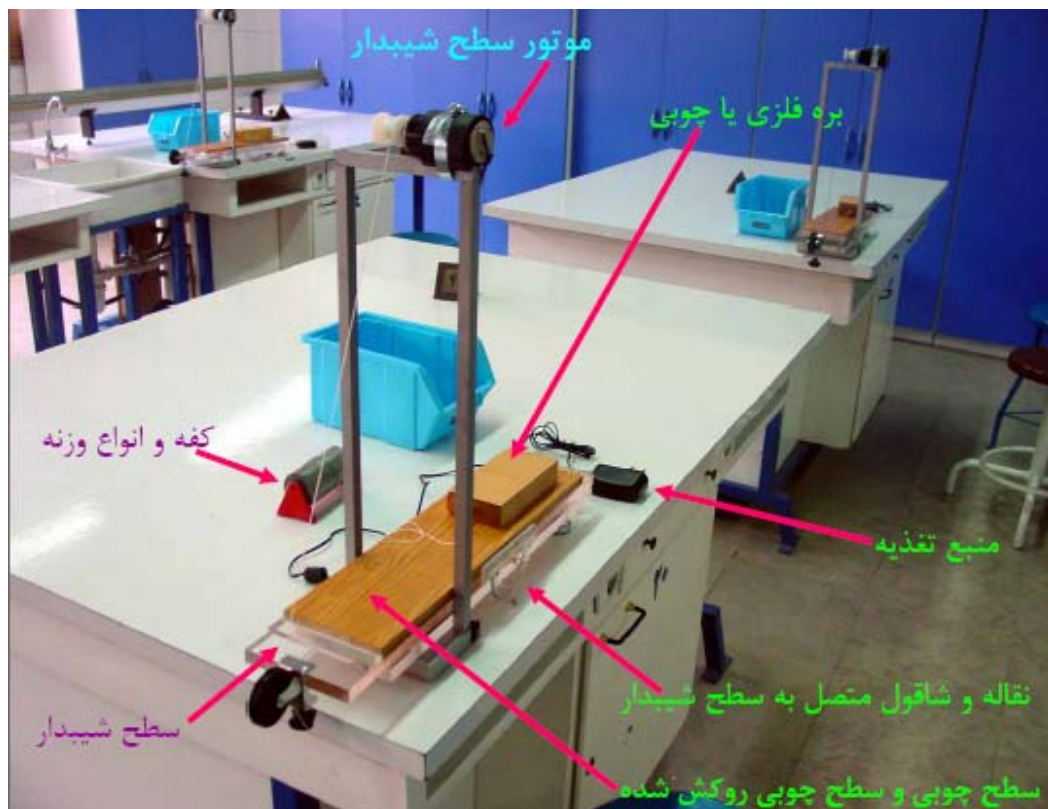
یک بره با جنس سطوح متفاوت در اختیار شما قرار دارد. ابتدا سعی کنید سطوح را تمیز و سطح شیب دار را کاملاً افقی کنید. حال بره را روی سطح چوبی قرار داده و نخ را به آن وصل کرده و پس از عبور از قرقره

متصل به سطح شیب دار به کفه وصل نمایید. سپس با قرار دادن وزنه های معین بر روی آن، آن را در آستانهء حرکت قرار دهید. جرم بره و سرباره اش را با ترازو اندازه گرفته و یادداشت نمایید (m_N). جرم کفه و وزنه های درون آن را نیز اندازه بگیرید و m_s بنامید.

جنس سطح	m_N	m_{s1}	m_{s2}	m_{s3}	\bar{m}_s	$\mu_s = \frac{\bar{f}_s}{N} = \frac{\bar{m}_s}{m_N}$

ب: اندازه گیری ضریب اصطکاک جنبشی بین دو جسم در حالت افقی

برای این کار به جاوزنه ای که از طریق نخ به قطعه چوبی وصل شده است آنقدر وزنه اضافه کنید تا با زدن ضربه های کوچک به سطح، بره با سرعت یکنواخت شروع به حرکت کند. در این آزمایش از جرم نخ و اصطکاک قرقره صرف نظر شده است. تخته را تعویض و سطح بره را این بار به ترتیب روی سطح پلاستیکی یا فلزی قرار دهید و آزمایش را تکرار کنید. جرم کفه و وزنه را در این حالت m_k بنامید.



جنس سطح	m_N	m_{k1}	m_{k2}	m_{k3}	\bar{m}_k	$\mu_s = \frac{\bar{f}_k}{N} = \frac{\bar{m}_s}{m_N}$

ج: اندازه گیری ضریب اصطکاک روی سطح شیب دار ثابت:

برای خواندن زاویه از نقاله ای که کنار سطح شیب دار نصب شده استفاده نمایید. از قرار دادن اشیاء دیگر، علامت گذاشتن و لمس کردن سطح قطعه چوبی، خودداری شود. ابتدا سطح شیب دار را در یک زاویه دلخواه تنظیم نمایید. بره را (m_A) روی سطح چوبی قرار دهید. کشش نخ را طوری تنظیم کنید که بره در آستانه حرکت به سمت پایین قرار گیرد. جرم کفه و وزنه ها را m_B بنامید. سپس با کاهش وزنه های درون کفه با زدن چند ضربه

به سطح شیب دار بره را به طور یکنواخت به سمت بالا به حرکت درآورید. در این حالت جرم کفه و وزنه‌های درون آن را m'_B بنامید. این آزمایش را ۳ بار تکرار کنید.

جنس سطح	θ	m_A	m_B	m'_B	$\mu_s = \frac{m_B - m_A \sin \theta}{m_A \cos \theta}$	$\mu_k = \frac{m' - m_A \sin \theta}{m_A \cos \theta}$

* پرسش‌ها:

- (۱) چرا ترمز کردن ناگهانی اتومبیل بر روی سطح آسفالت خیس عاقلانه نیست؟
- (۲) آیا نیروی اصطکاک ایستایی ثابت است؟
- (۳) چگونه می‌توان مستقل بودن نیروی اصطکاک از سطح تماس ظاهری را تحقیق کرد؟
- (۴) روابط محاسبه ضرایب اصطکاک جنبشی و ایستایی برای حالت شیب دار را اثبات کنید.

آزمایش سوم ----- تعادل و برآیند نیروها

تئوری آزمایش:

در فیزیک کمیت هایی وجود دارد که اندازه آنها به تنهایی اطلاعات کافی به ما نمی دهد. اما اگر چند مشخصه مهم دیگر در مورد آن کمیت معلوم شود، آن کمیت دارای اطلاعات کامل و کافی برای تحلیل مسأله مورد مطالعه خواهد بود. کمیت هایی وجود دارند که علاوه بر اندازه، جهت نیز از مشخصه های آنهاست. این کمیت ها برداری خوانده می شوند. بردار را به صورت یک پیکان نشان می دهند. طول پیکان متناسب با اندازه کمیت و جهت آن سوی عمل (اثر) کمیت برداری مورد نظر می باشد. جابجایی، سرعت، شتاب و نیرو کمیت های برداری هستند. در این آزمایش تأکید ما بر بردار نیرو و آشنایی با عملیات ریاضی و محاسباتی با آن به عنوان نمونه ای از کمیت برداری است. جمع بردارها، مجموع یا برآیند بردارها را به دو طریق ترسیمی و تحلیل می توان بدست آورد. برآیند دو یا چند بردار، برداری منفردی است که همان اثر مجموعه بردارهای قبلی را ایجاد می کند. به عنوان مثال، برآیند چند نیرو که به جسمی اعمال شده است همان اثری را بر مرکز جرم جسم (مجموعه ای از ذرات) دارد که ترکیب اثر تک نیروهای مجموعه اول داشت. هم چنین برآیند گشتاور این نیروها حول یک محور دوران همان اثری را دارد که از ترکیب اثر گشتاور تک نیروها حاصل می شود.

ضرب یک عدد (اسکالر) در یک بردار:

این حاصل ضرب برابر است با برداری در امتداد بردار \vec{v} و به طول $a|\vec{v}|$ و اگر a مثبت باشد بردار حاصل هم جهت با \vec{v} است.

جمع بردارها:

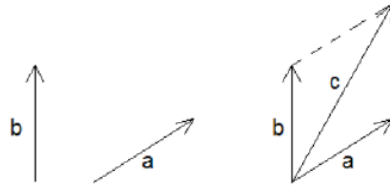
برای جمع کردن کمیت های برداری روش های خاصی وجود دارد که در ذیل به آنها اشاره می شود.

الف - روش متوازی الاضلاع:

در این روش از یک نقطه دلخواه، همسنگ بردارهایی که می خواهیم با هم جمع کنیم، رسم می کنیم. قطر متوازی الاضلاع که از این دو بردار تشکیل می گردد حاصل جمع این دو بردار است.

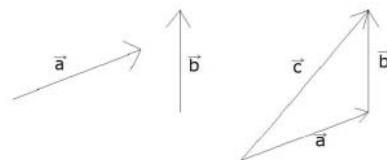
$$\vec{c} = \vec{a} + \vec{b}$$

$$|\vec{c}|^2 = |\vec{a}|^2 + |\vec{b}|^2 + 2|\vec{a}||\vec{b}|\cos\alpha$$



ب - روش مثلث یا چند ضلعی:

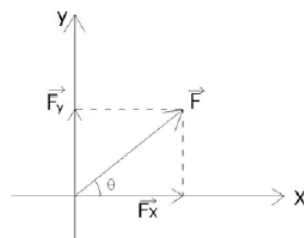
در این روش از یک نقطه دلخواه برداری همسنگ یکی از بردارها رسم می‌کنیم و سپس از انتهای آن برداری همسنگ بردار دوم رسم می‌کنیم. اگر ابتدای بردار اول را به انتهای بردار دوم وصل کنیم حاصل جمع دو بردار بدست می‌آید.



$$\vec{c} = \vec{a} + \vec{b}$$

ج - روش تجزیه:

در این روش ابتدا کلیه بردارها را در یک دستگاه مختصات رسم می‌کنیم و سپس تک تک آنها را به روی محورها تجزیه می‌کنیم، بعد از آن هم نه‌های افقی را جمع جبری می‌کنیم و هم نه‌های قائم را نیز با هم جمع جبری می‌کنیم و حاصل این دو هم‌نه را به‌عنوان برآیند مؤلفه‌های افقی و قائم در نظر گرفته، قطرمستطیل حاصل از آنها جمع کل بردارها می‌باشد.



$$F_x = F \cos \theta$$

$$F_y = F \sin \theta$$

$$F = \sqrt{F_x^2 + F_y^2}$$

$$\tan \theta = \frac{F_y}{F_x}$$

هدف آزمایش: تحقیق قانون جمع بردارها و شرط تعادل اجسام.

لوازم مورد نیاز: میز نیرو - قرقه - خط کش - نیروسنج

روش انجام آزمایش:

میز نیرو: میز نیرو صفحه فلزی دایره‌ای شکل است که محیط آن بین ۰ و ۳۶۰ درجه مدرج شده است. این صفحه روی میله قائمی پیچ شده است. میله قائم، خود بر روی سه پایه سنگین فلزی پیچ شده است. سه پایه فلزی در هر پایه خود، دارای پیچی است که با پیچاندن آنها می‌توان صفحه را کاملاً افقی نگاه داشت. جسمی که تعادل آن مورد نظر است حلقه‌ی واقع در وسط میز است. نیروهای وارد بر حلقه، کشش‌های نخ‌هایی است که به این حلقه بسته شده‌اند. چون اصطکاک قرقه‌ها ناچیز است نیروی کشش هر نخ برابر با وزن وزنه‌ای است که از نخ آویزان شده است.



در حالت تعادل محور مرکزی در وسط حلقه قرار گرفته و با شیب دادن به میز نیرو حرکت نمی کند در این حالت نیرویی از طرف حلقه به محور مرکزی وارد نمی شود و نیروهای مربوط به کشش نخ همدیگر را خنثی می کنند.



الف) برآیند دو بردار مساوی و مختلف الجهت:

بعد از تراز نمودن دستگاه، یک وزنه دلخواه را در یکی از کفه‌ها قرار داده، نخ دیگر را آن قدر تحت زوایای مختلف بکشید که حلقه در وسط شاخص قرار گیرد. نخ را از روی قرقره عبور داده و آن قدر وزنه به آن اضافه کنید که شاخص در وسط قرار گیرد. تحقیق کنید که آیا نیروهایی که حلقه را از دو طرف می‌کشند مساوی و در خلاف جهت هستند یا نه.

مرتبه تکرار آزمایش	بردار $(M_A g = \vec{A})$ \vec{A}	بردار $(M_B g = \vec{B})$ \vec{B}	θ	خطای مطلق
۱	از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان A	پس از ایجاد تعادل حلقه و وسط میز نیرو		
۲				
۳				

برآیند سه نیروی متقاطع:

الف- سه قرقره را انتخاب کنید و آنها را C, B, A بنامید. ابتدا قرقره های B, A را با زاویه 90° درجه نسبت به هم قرار دهید. از نخ های B, A وزنه های متفاوت آویزان کنید. آنگاه وزنه آویخته شده از قرقره C و محل آن را چنان انتخاب کنید که حلقه وسط میز در حالت تعادل باشد. سپس این کار را برعکس انجام می‌دهیم یعنی تجزیه نیروی برآیند به دو نیروی متعامد. هر دو مرحله آزمایش را سه بار برای سه وزنه تکرار نمایید. حالت الف را برای زوایای 60° و 120° درجه انجام دهید.

خطای مطلق	θ	بردار \vec{C} نتیجه محاسبه	بردار \vec{C} نتیجه آزمایش	بردار \vec{B} ($M_B g = \vec{B}$) از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان B	بردار \vec{A} ($M_A g = \vec{A}$) از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان A	مرتبه تکرار آزمایش
	۹۰					۱
	۹۰					۲
	۹۰					۳

خطای مطلق	θ	بردار \vec{C} نتیجه محاسبه	بردار \vec{C} نتیجه آزمایش	بردار \vec{B} ($M_B g = \vec{B}$) از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان B	بردار \vec{A} ($M_A g = \vec{A}$) از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان A	مرتبه تکرار آزمایش
	۶۰					۱
	۶۰					۲
	۶۰					۳

خطای مطلق	θ	بردار \vec{C} نتیجه محاسبه	بردار \vec{C} نتیجه آزمایش	بردار \vec{B} ($M_B g = \vec{B}$) از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان B	بردار \vec{A} ($M_A g = \vec{A}$) از طریق اضافه کردن وزنه به ریسمان A	مرتبه تکرار آزمایش
	۱۲۰					۱
	۱۲۰					۲
	۱۲۰					۳

* پرسش ها:

۱- نتیجه تجربی را با نتیجهء تحلیلی مقایسه کنید.

۲- فرمول $c = \sqrt{a^2 + b^2 + 2ab \cos \theta}$ را اثبات نمایید.

۳- یک نیرو را به دو نیروی متعامد تجزیه کنید و نتایج را در یک جدول یادداشت نمایید.

۴- برای تمام قسمت‌های آزمایش شکلی واضح رسم نمایید و روی شکل نیروهای وارده را رسم کنید.

آزمایش چهارم ----- تحقیق قانون هوک

تئوری آزمایش:

رابرت هوک در ۳۰۰ سال پیش آزمایش‌هایی انجام داد که رابطه بین نیروی کشش و افزایش طول را بدست آورد. هر ماده‌ای که افزایش طول آن با نیروی کشش وارد بر آن متناسب باشد از قانون هوک تبعیت می‌کند. هرگاه به جسم الاستیکی مانند یک فنر نیرویی وارد کنیم، تحت اثر این نیرو جسم تغییر طول می‌دهد. نسبت این تغییر طول، متناسب است با نیرو و بصورت یک تابع خطی است $F = kx$ که در آن k ضریب سختی فنر است. این رابطه به قانون هوک موسوم است، جسم را در این حالت الاستیک گویند، اگر نیرو را در این حالت حذف کنیم فنر به صورت اولیه در می‌آید. مادامی که نیرو از حد معینی تجاوز نکند این قانون صادق است، این حد را حد ارتجاع یا الاستیک گویند. اگر نیرو از این حد تجاوز کند دیگر تغییرات نیرو با ازدیاد طول خطی نیست بلکه به صورت یک منحنی می‌باشد، در این حالت اگر نیرو حذف شود دیگر فنر به حالت اولیه برنمی‌گردد. به یک فنر وزنه ای متصل می‌کنیم و آن را به آرامی پایین می‌آوریم تا به حال تعادل قرار بگیرد. در این حالت برای نیروی وارد بر فنر که وزن جسم است داریم:

$$F = -kx$$

که در آن x افزایش طول فنر است، پس برای ضریب سختی فنر داریم:

$$k = \frac{mg}{x} = \frac{W}{x}$$

اگر به یک فنر وزنه ای متصل کنیم و آن را از حالتی که فنر در حال تعادل است کمی پایین کشیده و رها کنیم، جسم شروع به نوسان می‌کند. برای نیروی وارد بر وزنه برحسب افزایش یا فشردگی طول فنر داریم.

$$F = -kx$$

پس نمودار آن به صورت خطی می‌باشد و آن خط راست است. شیب نمودار معرف k ضریب سختی فنر می‌باشد.

$$k = F / \Delta x = \tan \theta$$

از طرفی از دینامیک حرکت داریم :

$$F = Ma = M \frac{dv}{dt} = M \frac{d^2x}{dt^2}$$

$$F = -kx = M \frac{d^2x}{dt^2} \rightarrow \frac{d^2x}{dt^2} + \frac{k}{M}x = 0$$

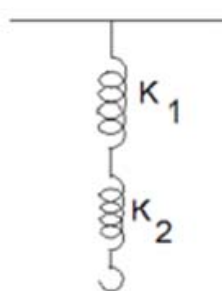
این یک معادله دیفرانسیل مرتبه دوم است، و هر جسمی که مکان آن در یک چنین معادله ای صدق کند دارای حرکت نوسانی خواهد بود، پاسخ معادله دیفرانسیل فوق $x = A \sin(\sqrt{\frac{k}{m}}t)$ است. از مقایسه پاسخ فوق با معادله حرکت هماهنگ ساده داریم: $x = A \sin \omega t$ که سرعت زاویه ای حرکت نوسانی آن جذر ضریب x در معادله است، در اینجا یعنی $\omega = \sqrt{\frac{k}{m}}$ بنابراین:

$$W = \frac{2\pi}{T} = \sqrt{\frac{k}{m}} \rightarrow T = 2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$$

T زمان تناوب حرکت نوسانی است. با توجه به رابطه فوق اگر زمان تناوب حرکت نوسانی جسم متصل به فنر و جرم جسم متصل به فنر را داشته باشیم، ضریب سختی فنر به دست می آید.

به هم بستن فنرها:

اگر دو فنر را که ضرایب سختی آنها k_1, k_2 است مطابق شکل روبرو به طور سری به هم وصل کنید ضریب سختی مجموعه آنها از رابطه زیر بدست می آید.

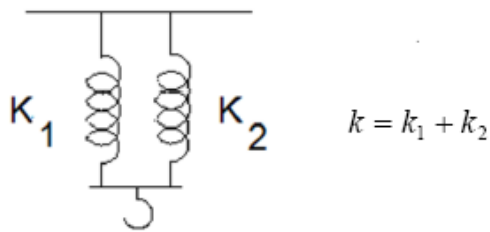


$$\frac{1}{k} = \frac{1}{k_1} + \frac{1}{k_2}$$

اثبات کنید.

اگر همان دو فنر را مطابق شکل روبرو موازی به هم متصل کنید ضریب سختی مجموعه عبارتست از:

اثبات نمایید.

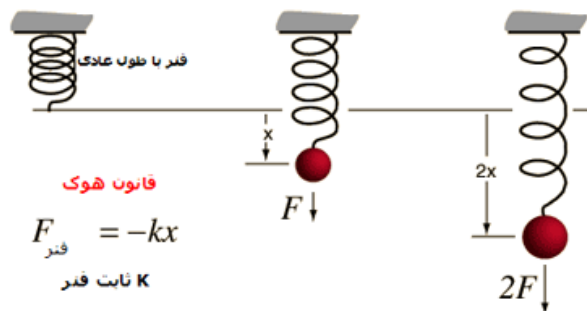


هدف آزمایش: محاسبه ثابت فنر با استفاده از قانون هوک

وسایل مورد نیاز: فنر - متر - وزنه - پایه ای که وزنه ها را از آن آویزان کنیم - سنسور - تایمر

روش انجام آزمایش: در این قسمت از وزنه های ۱۰۰ و ۱۵۰ و ۲۰۰ گرمی استفاده کرده و تغییرات طول فنر را به ازای قرار دادن هر وزنه در جدول زیر یادداشت نمایید.

m	Δl_1	Δl_2	Δl_3	$\Delta \bar{l}$	\bar{k}
۱۰۰					
۱۵۰					
۲۰۰					



نمودار x بر حسب m را رسم کرده و از طریق شیب نمودار مقدار ثابت فنر را به دست آورید.

$$F = -kx \rightarrow mg = -kx \rightarrow x = -(g/k)m$$

خطای ثابت فنر به دست آمده از دو طریق را محاسبه کنید.

در این قسمت هدف تعیین سختی فنرها با استفاده از نوسان فنر است. برای این کار ابتدا یک وزنه مناسب به فنر متصل کرده و وزنه را به آرامی تا حالت تعادل پایین بیاورید، سپس وزنه را از این حالت کمی پایین کشیده و رها

کنید، با استفاده از تایمر زمان دقیق نوسان را بدست آورده و جدول زیر را برای همه فنرها پر کنید. بارسم منحنی T^2 برحسب m جرم وزنه ها و تعیین شیب خط که با توجه به رابطه $T = 2\pi\sqrt{\frac{m}{k}}$ ، $\frac{4\pi^2}{k}$ است می توان ضریب سختی فنر را محاسبه کرد. این عدد، ضریب سختی را با مقدار به دست آمده در قسمت الف مقایسه کنید.

m	تعداد نوسان n	t	$T = \frac{t}{n}$	T^2	k از روی نمودار
۱۰۰					
۱۵۰					
۲۰۰					

به هم بستن فنرها:

الف) دو فنر با ثابت معلوم از قسمت اول آزمایش را بصورت سری بسته و ثابت فنر معادل را برای وزنه های خواسته شده بیابید و جدول زیر را کامل کنید.

ب) این آزمایش را برای اتصال موازی فنرها تکرار نمایید.

ج) در هر دو مرحله مقدار به دست آمده ثابت فنر از آزمایش را با مقدار تئوری آن مقایسه نمایید.

جرم	۱۰۰	۱۵۰	۲۰۰	۳۰۰
Δx				
k				



بهم بندی موازی و سری دو فنر





* پرسش ها:

۱- زمان تناوب فنری که بطور قائم نوسان می کند با کمیت های زیر چگونه تغییر می کند؟

الف-جرم متصل به فنر

ب-دامنه نوسان فنر

ج-ثابت فنر

د-شتاب گرانش

۲- ضریب ثابت فنر به چه عواملی بستگی دارد؟

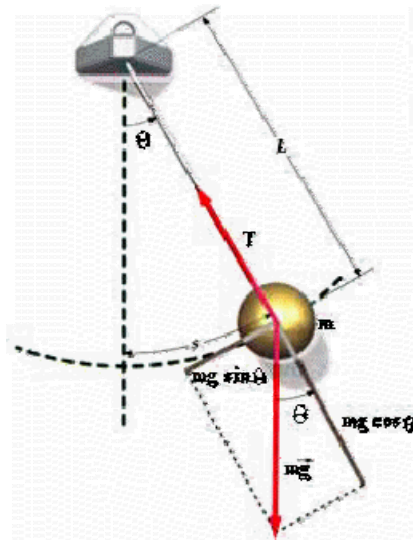
۳- برای اتصال سری و موازی فنرها، دوره تناوب را بدست آورید.

آزمایش پنجم ----- آونگ ساده

تئوری آزمایش: آونگ ساده عبارت است از نقطه‌ای مادی است که به انتهای نخ بی وزنی آویخته باشد و بتواند حول محور افقی در یک صفحه قائم نوسان کند در حالی که بتوان از ابعاد گلوله در برابر نخ و همچنین از وزن نخ در برابر گلوله صرف نظر کرد.



می‌توان ثابت کرد که در نوسانات کم دامنه زمان نوسان تابع دامنه نوسان نبوده بلکه تابع طول آونگ و شتاب ثقل می‌باشد. هرگاه جرم نقطه‌ای را از وضعیت تعادل به اندازه θ منحرف کنیم و سپس رها کنیم، جرم نقطه‌ای تحت دو نیرو قرار می‌گیرد:



(۱) نیروی وزن که جهت آن رو به پایین است و در هر لحظه عمود بر سطح افق می‌باشد

۲) نیروی کشش نخ

نیرویی که موجب می شود تا نقطهء مادی را به حال تعادل برگرداند عبارت است از: $F = -Mg \sin \theta$ که همواره مماس بر راستای مسیر حرکت می باشد. علامت منفی بدان جهت است که نیروی برگشتی در خلاف جهت حرکت است. حال با توجه به رابطه بالا داریم:

$$M (d^2x/dt^2) = -Mg \sin \theta, \text{ if } \theta \leq 6 \rightarrow \sin \theta \approx \theta \rightarrow M (d^2x/dt^2) = -Mg \theta$$

چون $\theta = x/L$ است پس با جایگذاری و حل معادله دیفرانسیل فوق می توان نوشت:

$$w = (g/L)^{\frac{1}{2}} \rightarrow 2\pi/T, x = x_0 \cos(wt) \rightarrow (d^2x/dt^2) + (g/L)x = 0$$

$$T = 2\pi(L/g)^{\frac{1}{2}} \rightarrow g = 4\pi^2 L / T^2$$

که در رابطه بالا L طول آونگ، g شتاب ثقل و T زمان نوسان آونگ است. اگر دامنهء نوسان کوچک

$$T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g}} (1 + \frac{1}{4} \sin^2 \theta + \dots)$$

نباشد دوره تناوب عبارتست از

هدف آزمایش: اندازه گیری شتاب ثقل با استفاده از آونگ ساده

وسایل مورد نیاز: آونگ ساده - تایمر - پایه - سنسور

روش انجام آزمایش:

(تمام مراحل آزمایش برای توپ چوبی تکرار شود. ابتدا توپ فولادی را به نخ وصل کنید. شعاع توپ باید در اندازه گیری طول آونگ به حساب آید.)

الف) برای اندازه گیری دوره نوسان به عنوان تابعی از طول آونگ، در دستگاه تایمر، کانتر را ابتدا دکمه Reset را می زنیم و بعد دکمه set را فشار می دهیم و با دکمه up تعداد ۲۰ نوسان را وارد می کنیم و دکمه start را می زنیم و بعد برای ارتفاعات مختلف در هر بار آونگ را ۶ درجه که در صفحه آویز مدرج شده است منحرف کرده و بعد آن را بدون سرعت اولیه رها می کنیم. دستگاه، زمان نوسان t را اندازه گیری می کند. T را

حساب کرده و در آخر میانگین سه حالت را حساب می کنیم . نموداری بر حسب دورهء نوسان (T^2) و طول آونگ رسم نموده و با استفاده از رابطهء $T = 2\pi\sqrt{\frac{l}{g}}$ مقدار g را از روی نمودار بدست می آوریم.

$$T = t / n$$

$$T = 2\pi\sqrt{\frac{l}{g}} \rightarrow T^2 = 4\pi^2 \frac{l}{g} \rightarrow T^2 = \alpha l \rightarrow \alpha = \frac{4\pi^2}{g}$$

l	t_1	t_2	t_3	\bar{t}	T	g_m	g از روی نمودار
l_1							
l_2							
l_3							

ب) برای اندازه گیری دورهء نوسان به صورت تابعی از میزان انحراف، آونگ را با زوایای مختلف بزرگتر از ۶ درجه و طول یکسان منحرف کنید و زمان یک تناوب را برای آنها بسنجید و در جدول دیگری یادداشت نمایید.

θ	t_1	t_2	t_3	\bar{t}	T	g_m
θ_1						
θ_2						
θ_3						

ج) برای تحقیق عدم وابستگی تناوب به جرم آزمایش را برای دو گلوله چوبی و فلزی با طول های یکسان انجام دهید.

m	t_1	t_2	t_3	T	g_m
فلزی					
چوبی					

* پرسش ها:

۱- مقدار محاسبه شده در کدام یک از گلوله ها به مقدار واقعی نزدیک تر است؟

۲- چرا زاویه انحراف را کوچکتر از ۶ درجه در نظر می گیریم؟

آزمایش ششم ----- سقوط آزاد

تئوری آزمایش: جسمی که در نزدیکی سطح زمین سقوط می کند شتاب ثابتی دارد. پیرو آزمایش‌های سال‌های اخیر، فضا نوردان بر روی کره ماه مشاهده نمودند که اگر یک چکش و یک پر را با هم رها کنیم چکش و پر هر دو با شتاب 1.6 m/s^2 سقوط می‌کنند تا به سطح ماه برسند. در اطراف زمین اجسام در داخل هوا سقوط می‌کنند وجود هوا باعث می‌شود که پر بسیار آرام‌تر از چکش سقوط کند. اگر مقاومت هوا وجود نداشت در اطراف زمین نیز همه اجسام با هم سقوط می‌کردند، در صورت عدم وجود هوا در اطراف زمین شتاب سقوط اجسام تقریباً 9.81 m/s^2 خواهد بود. این شتاب را شتاب سقوط آزاد می‌گویند و آن را با g نشان می‌دهند، اگر در معادله مکان - زمان به جای شتاب در سطح زمین a شتاب سقوط آزاد g را قرار دهیم معادله به شکل زیر در می‌آید که در این آزمایش با استفاده از فرمول مذکور مقدار g را حساب می‌کنیم.

$$y = -\frac{1}{2}gt^2 + V_0t + y_0$$

$$V_0 = 0, y_0 = 0$$

$$y = -\frac{1}{2}gt^2 \rightarrow g = \frac{-2y}{t^2}$$

چون در این آزمایش گوی را رها می‌کنیم و نقطهء سقوط را مبدا می‌گیریم:

دیگر معادلات سقوط آزاد عبارتند از:

$$V = -gt + V_0$$

$$V^2 - V_0^2 = -2ay$$

شتاب گرانشی ناشی از نیروی گرانشی بین جرم سقوط کننده m و جرم کرهء زمین M است. بطوری که:

$$F = G \frac{mM}{r^2}$$

$$= G \frac{mM}{(R+h)^2} = mg \rightarrow g = \frac{GM}{(R+h)^2}$$

هدف آزمایش: محاسبه شتاب ثقل با استفاده از سقوط آزاد اجسام

وسایل مورد نیاز: گلولهء آهنی - نگهدارندهء مغناطیسی - خط کش - پایه - سبد - تایمر - سنسور

روش انجام آزمایش:

الف) دستگاه را مطابق شکل آماده نمایید. (حسگر نوری، نگهدارنده مغناطیسی و سبد جمع آوری گلوله هر سه باید در یک امتداد قرار گیرند.) در ابتدا گلوله فلزی به کمک نگهدارنده مغناطیسی در ارتفاع معینی از حسگر نوری نگه داشته می شود. حسگر اول را در کمترین فاصله ممکن از نگهدارنده و حسگر دوم را در فواصل مختلف قرار می دهید تا بتوانید سرعت اولیه را صفر بگیرید و زمان سقوط را اندازه بگیرید. نحوه کار این دستگاه بدین قرار است که گلوله فولادی توسط زبانه و دکلانشور در قسمت بالای دستگاه نگه داشته می شود. در قسمت زیرین، حسگری قرار دارد که به دستگاه تایمردیجیتال متصل می باشد. همزمان با قطع جریان الکتریکی در رها کننده، گلوله فولادی رها شده و تایمر به کار می افتد و به محض عبور گلوله از حسگر تایمر متوقف می شود. زمانی که به کمک تایمر قرائت می شود، همان زمان سقوط گلوله فلزی می باشد. با توجه به معادله (۱) منحنی تغییرات y بر حسب t^2 را رسم و به کمک آن نیز مقدار g را بدست آورید.

چیدمان آزمایش سقوط آزاد:

- ۱- حسگر نوری
- ۲- نگهدارنده مغناطیسی
- ۳- زمان سنج
- ۴- ظرف جمع آوری گلوله
- ۵- پایه ثابت



$h(cm)$	t_1	t_2	t_3	\bar{t} $h(cm)$	t^2	g

ب) در این مرحله سنسور اول را با کمی فاصله از قسمت نگهدارنده قرار می‌دهیم تا گلوله هنگام عبور از روبروی آن دارای سرعت اولیه غیر صفر باشد و زمان سقوط را با تغییر مکان سنسور دوم برای چند ارتفاع دلخواه می‌سنجیم و با استفاده از فرمول $y = -\frac{1}{2}gt^2 + V_0t + y_0$ و حل دستگاه دو معادله دو مجهول، سرعت اولیه و شتاب ثقل را می‌یابیم.

$\Delta h(cm)$	t_1	t_2	t_3	\bar{t}	t^2	V_0	g

* پرسش‌ها:

۱- خطای این آزمایش را از روش Ln گیری محاسبه کنید.

آزمایش هفتم ----- سرعت و شتاب خطی

تئوری آزمایش: حرکت امری نسبی است. برای توصیف موقعیت و وضعیت حرکت یک جسم در فضا، تعریف یک دستگاه مختصات مرجع ضروری است. موقعیت یک نقطه در هر دستگاه مختصات با تعدادی مختصه معین می شود. مثلاً در دستگاه مختصات قائم، سه عدد یا به عبارتی دیگر سه مختصه x, y, z موقعیت یک نقطه را نسبت به مبدأ اختیار شده برای سه محور متعامد دستگاه مختصات مذکور معین می کند. واضح است مختصات یک نقطه که در حال حرکت است با زمان تغییر خواهد کرد. به عبارت دیگر مختصات آن نقطه تابعی از زمان می باشد. دو کمیت برداری مهم یعنی سرعت و شتاب می توانند تا حدودی چگونگی حرکت هر نقطه از فضا را تشریح کنند. نیرو تأثیری است که محیط بر جسم وارد می کند و آن را بر حسب شتابی که جسم در آن محیط می گیرد، اندازه می گیرند. اگر جسمی که بر روی یک خط مستقیم حرکت می کند در لحظه t_0 در موقعیت x_0 (نسبت به مبدأ اختیار شده) باشد و در لحظه t در موقعیت x قرار گیرد، جابجایی آن $x - x_0$ خواهد بود. حال سرعت متوسط و سرعت لحظه ای جسم به ترتیب به صورت:

$$\bar{V} = \frac{x - x_0}{t - t_0}$$

$$V = \lim_{t \rightarrow t_0} \frac{x - x_0}{t - t_0} = \frac{dx}{dt}$$

تعریف می شوند. اگر آهنگ جابجایی جسم در یک بازه زمانی در هر لحظه ثابت باشد در حالت $t = t_0$ داریم:

$$x(t) = x_0 + Vt$$

لذا در این حرکت که سرعت ثابت یا یکنواخت نامیده می شود، مکان (موقعیت) جسم به صورت خطی با زمان تغییر می کند. شتاب نیز به صورت آهنگ تغییر سرعت با زمان تعریف می شود. اگر سرعت جسم در لحظه t_0 برابر V_0 و در لحظه t برابر V باشد، شتاب متوسط و شتاب لحظه ای جسم به ترتیب به صورت:

$$\bar{a} = \frac{V - V_0}{t - t_0}$$

$$a = \lim_{t \rightarrow t_0} \frac{V - V_0}{t - t_0} = \frac{dV}{dt}$$

تعریف می شوند. اگر شتاب جسم ثابت باشد در حالت $t_0 = 0$ برای سرعت لحظه ای جسم می توان نوشت:

$$V(t) = V_0 + at$$

یعنی سرعت لحظه ای در حرکت شتاب ثابت تابعی خطی از زمان است. از این رابطه با توجه به تعریف سرعت می توان تابعیت مکان جسم را با زمان به صورت زیر بدست آورد:

$$x(t) = x_0 + V_0 t + \frac{1}{2} at^2$$

طبق قانون اول نیوتن، اگر به جسمی نیرو وارد نشود و یا برآیند نیروهای وارد بر آن صفر باشد، در صورتی که جسم در یک دستگاه مختصات (لخت) در حال سکون باشد، در همان دستگاه مختصات مرجع همواره به حالت سکون باقی خواهد ماند و اگر در حال حرکت باشد به حرکت خود بر روی خطی راست با سرعت ثابت ادامه خواهد داد. قانون دوم نیوتن نیز در مورد حرکت بیان می کند که اگر برآیند نیروهای وارد بر جسمی صفر نباشد چه اتفاقی برای آن می افتد. طبق این قانون اگر یک نیروی خالص غیر صفر بر جسمی وارد شود، به جسم شتابی در جهت نیرو می دهد که اندازه آن با اندازه نیرو متناسب و با جرم جسم نسبت عکس دارد. شتاب می تواند ثابت و یا متغیر باشد. تابعیت شتاب یک جسم به مختصه ها، همان تابعیت نیرو به آن مختصه هاست. نیرو حداکثر می تواند تابعی از مختصه های مکان، زمان و سرعت باشد. برای حرکت با سرعت ثابت داریم:

$$\vec{F} = m\vec{a} \rightarrow \vec{a} = \frac{\vec{F}}{m}$$

$$\vec{p} = m\vec{V}, \vec{F} = \frac{d\vec{p}}{dt} = \frac{d(m\vec{V})}{dt} = \frac{dm}{dt}\vec{V} + m \frac{d\vec{V}}{dt} = \frac{dm}{dt}\vec{V} + m\vec{a}$$

$$\text{if } \vec{F} = 0, \frac{dm}{dt} = 0 \rightarrow m\vec{a} = 0, m \frac{d\vec{V}}{dt} = 0 \rightarrow \vec{V} = \text{cte}$$

هدف آزمایش: اندازه گیری سرعت و شتاب در حرکت بر روی خط مستقیم

وسایل موردنیاز: ریل هوا با - شیر اتصال به پمپ هوا - آغازگر حرکت - زمان سنج الکترونیکی - سنسور نوری - خرطومی اتصال به پمپ هوا - سره - خط کش با دقت نیم میلی متر - تیغه پایه دار - تعدادی وزنه سورخدار - قرقره پایه دار - نگهدارنده وزنه - وزنه

روش انجام آزمایش:

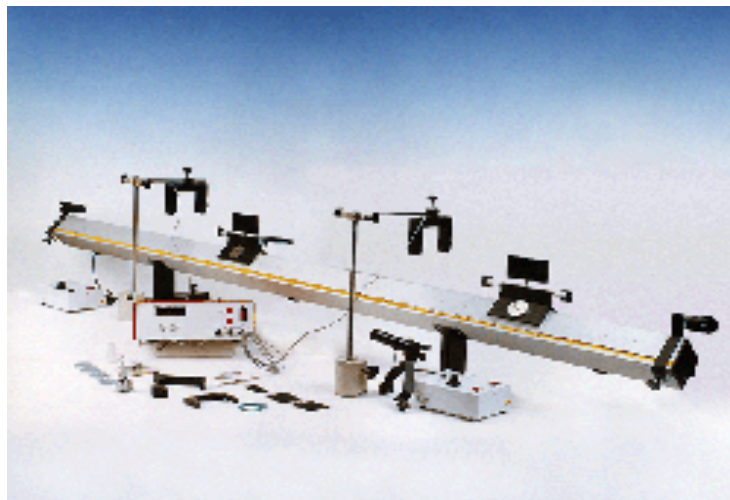
الف) حرکت با سرعت ثابت: دستگاه ریل هوا که از آن برای انجام آزمایش سرعت و شتاب خطی استفاده می شود دارای سوراخ های بسیار ریزی است، این دستگاه به یک دمنده (پمپ هوا) متصل است و وقتی دمنده روشن می شود هوا از طریق شیلنگ رابط به درون دستگاه ریل هوا راه یافته و پس از مدت کوتاهی، هوای خارج شده از سوراخ های ریل موجب می شود که بین جسم سوار بر ریل و ریل فاصله ای ایجاد شده و اصطکاک بسیار ناچیز و تقریباً صفر شود. برای انجام آزمایش سنسورها را به زمان سنج متصل کرده و سنسور اولی، سمتی که حرکت شروع می شود، را به start و دومی را به stop بزنید. دستگاه زمان سنج را روشن کرده و آن را reset کنید. یکی از تیغه های پایه دار را بر روی یکی از سره ها سوار کنید، سره را بر روی ریل قرار دهید. پمپ هوا را روشن کنید. ریل را با پیچاندن پیچ پایه ها، کاملاً تراز کنید. اگر ریل تراز باشد سره موجود بر روی ریل با وجود جریان هوا در ریل در هر مکانی ساکن می ماند. با پیچاندن پیچ های پایه های ریل هوا، آن را طوری تنظیم کنید که سره به حالت ساکن روی آن در هر نقطه دلخواه با وجود روشن بودن پمپ هوا، قرار گیرد. پس از تراز کردن ریل، یکی از سره ها را بر روی ریل قرار دهید. حسگرها را جابجا کنید تا در فاصله های دلخواه از یکدیگر قرار گیرند. با استفاده از دستگاه ضربه زن سره را به حرکت درآوردید. با عبور سد نوری از مقابل حسگر شروع تایمر دیجیتال به کار می افتد و زمان ثبت می شود و هنگامی که سد نوری از مقابل حسگر خاتمه عبور کند تایمر دیجیتال متوقف می شود. به این ترتیب زمانی را که سره فاصله بین دو حسگر را طی می کند ثبت می شود. آزمایش را برای فواصل ۲-۵-۱۰-۲۰-۳۰-۴۰ تکرار و نتایج را در جدول زیر ثبت کنید.

Δx (cm)	۲	۵	۱۰	۲۰	۳۰	۴۰
Δt_1						
Δt_2						
Δt_3						
$\Delta \bar{t}$						
\bar{v}						

ب) حرکت با شتاب ثابت: سره را روی ریل قرار دهید بطوریکه سد نوری از میان دو شاخه هر دو حسگر عبور کند. یک سر نخ را به سره و سر دیگر آن را به نگهدارنده وزنه وصل کنید. دو حسگر را در فاصله مشخص Δx از یکدیگر قرار دهید. وزنه شیار دار مناسب بر کفه و سره سوار کنید. سره را در نزدیکترین فاصله از حسگر

نوری شروع ننگه دارید. به نحوی که بلافاصله پس از رها شدن سره، سد نوری در جلوی حسگر قرار گیرد و زمان ثبت شود. با استفاده از فرمول $x(t) = x_0 + V_0 t + \frac{1}{2} a t^2$ مقدار a و V_0 را بدست آورید. با تکرار آزمایش برای فواصل مختلف، جدول زیر را کامل کنید. برای افزایش دقت آزمایش زمان را ۳ بار اندازه گیری نموده و میانگین بگیرید.

$\Delta x(cm)$	۲۰	۳۰	۴۰	۵۰	۶۰	۷۰
Δt_1						
Δt_2						
Δt_3						
$\overline{\Delta t}$						
a						
V_0						





نمای مقابل زمان سنج، نمای پشت زمان سنج

❖ پرسش‌ها:

۱- نمودارهای زیر را رسم کنید:

سرعت- زمان و مکان- زمان و شتاب- زمان در حرکت های کند و تند شونده